

DT TRAILER 25



DT TRAILER 25

EQUIPAMIENTO DE SERIE

Doble brazo telescópico	Alimentación 110/220 V en la cesta
Brazo orientado hacia atrás	Alarma/sensor de nivel con control electrónico
Tracción de alto par	Lanza de remolque
Cesta autonivelante	Cuentahoras
Estabilizadores hidráulicos	Cesta para 2 personas (140x70x110 cm / 55x27x43 in)
Enclavamientos de los estabilizadores	Radiomando para todas las funciones
Baterías de fácil acceso	Pintura del brazo telescópico: azul RAL 9010 - blanco RAL 9010
Doble alimentación: motor diésel y eléctrica 110/220 V CA; también disponible con litio	Pintura de cilindros, torreta y pistones: blanco RAL 9010
Mandos hidráulicos proporcionales totalmente electrónicos gestionados por CAN-bus	Estabilización automática (opcional)
	Software de gestión y diagnóstico a distancia (opcional)

ACCESORIOS DISPONIBLES

Cepillos antisuciedad en los brazos	Pedal de hombre muerto en la cesta
Cesta pequeña (70x70x110 cm o 27x27x43 in)	Línea de aire/agua entre cesta y torreta, presión máx. 100 bar
Cesta grande (180x70x110 cm o 70x27x43 in)	Alarma anticolisión por ultrasonidos para proteger la cesta
Cesta de fibra de vidrio (aislamiento 1 kV opcional)	Software de gestión y diagnóstico a distancia
Gancho de elevación (máx. 260 kg o 573 lbs)	4 placas de apoyo en el suelo para la estabilización
Cabrestante radiocontrolado (máx. 230 kg o 507 lbs)	Pintura personalizada (parte superior e inferior)
Jaula portamateriales (máx. 200 kg o 441 lbs)	Adhesivos personalizados con el logotipo del cliente
Cinturones de seguridad	Garantía ampliada hasta 5 años
Indicadores luminosos en los estabilizadores	
Cierre automático con un solo botón	

EQUIPAMIENTO DE SERIE DEL REMOLQUE

Tracción hidráulica accionada por radiomando	Frenos hidráulicos
Estabilización accionada por radiomando	Barra de protección para ciclistas abatible
Centro de gravedad bajo para una conducción muy segura	Luces de gálibo laterales
Rueda de apoyo única	Barra de luces desmontable

PUNTOS FUERTES

Área de trabajo sin rival
Área de trabajo bajo el nivel del suelo ultraamplia, sin comparación
La mayor altura de franqueo del sector
Centro de gravedad muy bajo, conducción excepcional

NORMAS APLICADAS

ANSI 92.20
UNI EN 280
CSA B354.6
CE
Certificación como grúa (conforme a la norma EN 12999)



PRESTACIONES

	métrico	US
Altura de trabajo	25 m	82 ft
Altura de la plataforma	23 m	75 ft 5 in
Alcance lateral	12 m	39 ft 4 in
Altura de franqueo	14 m	45 ft 11 in
Trabajo bajo el nivel del suelo	-5 m	-16 ft 5 in
Carga en cesta - estándar (ANSI - CSA - CE - AUS)	230 kg	507 lbs
Carga en cesta - cesta giratoria (ANSI - CSA - CE - AUS)	230 kg	507 lbs
Autonivelación de la cesta	5° de serie	5° de serie
Rotación de la cesta	180°	180°
Alimentación CA en la cesta	de serie	de serie
Rotación de la torreta	720°	720°
Capacidad de nivelación de los estabilizadores	≈ 5°	≈ 5°
Pendiente superable	10°/13°	49%
Estabilización en pendiente máxima	12°	12°
Ángulo de pendiente	11°	11°
Velocidad de traslación	1,12 km/h	0,70 mph
Velocidad de remolque	97 km/h	60 mph
Carga sobre la lanza	140 kg	309 lbs
Freno de inercia y de estacionamiento	de serie	de serie
Mandos	mandos electrónicos multifunción altamente proporcionales	
Neumáticos	215/75 R17,5	215/75 R17,5
Enganche de remolque	5 cm	2 in
Carga/presión máx. en posición de transporte	4,3 kN/m2	90 lbs/ft2
Carga/presión máx. en posición de trabajo	2,5 kN/m2	52,2 lbs/ft2
Carga puntual por placa	22 max Kn	4946 lbs
Dimensiones de la placa	200 mm	8 in

DIMENSIONES

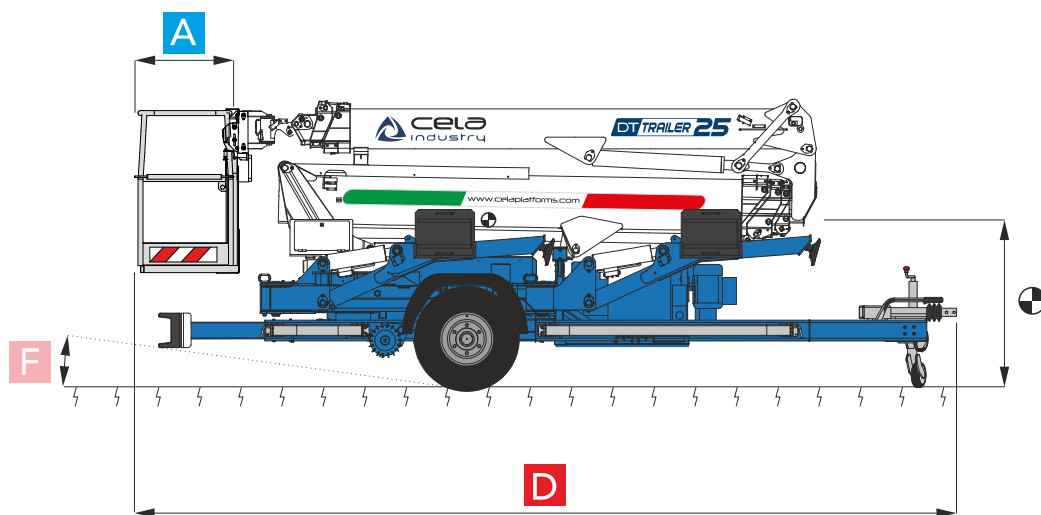
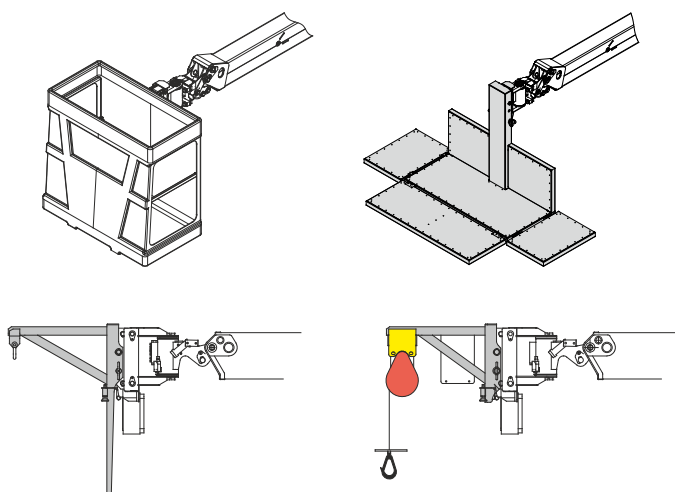
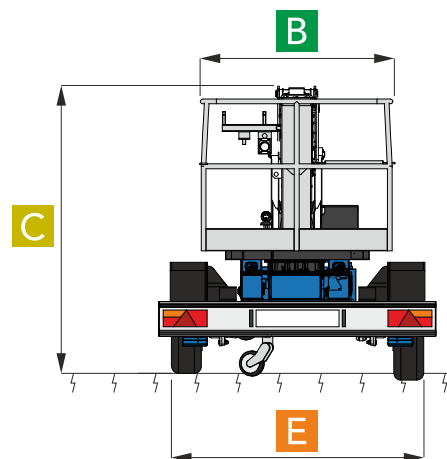
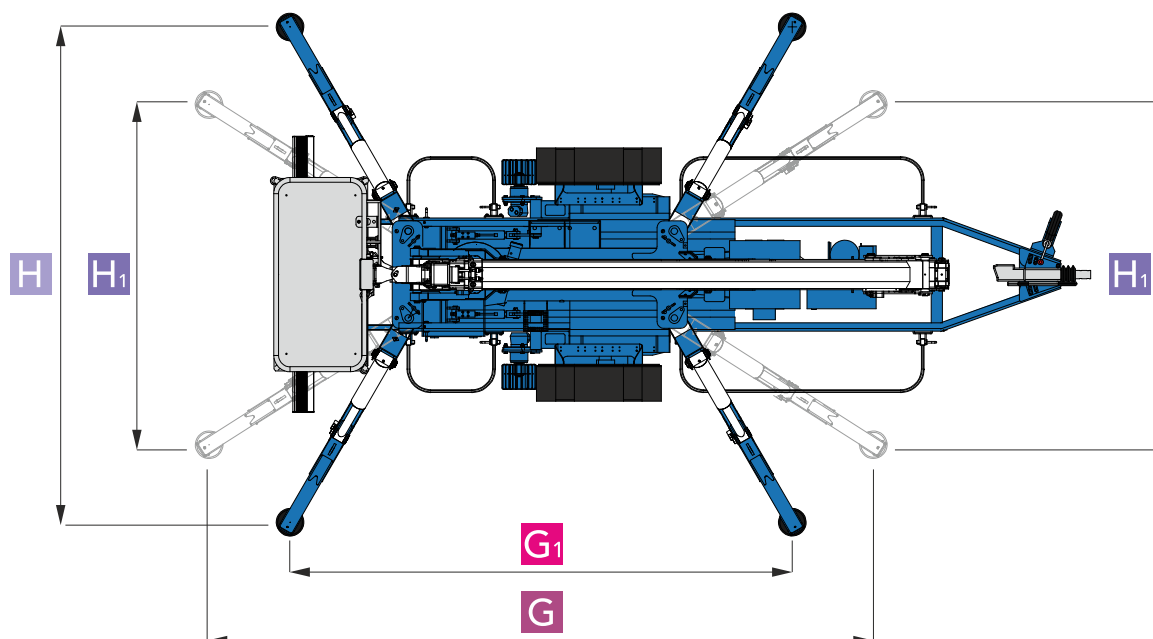
	métrico	US
⊕ Centro de gravedad	1,1 m	3 ft 7 in
A Longitud de la cesta	0,7 m	2 ft 4 in
B Anchura de la cesta	1,4 m	4 ft 7 in
C Altura - en transporte	2,085 m	6 ft 10 in
D Longitud - en transporte	5,925 m	19 ft 6 in
E Anchura - en transporte (barra de luces desmontable)	1,85 m	6 ft 1 in
F Ángulo de salida	8°	15°
G ₁ Longitud - estabilización estrecha	3,650 m	12 ft
G Longitud - estabilización ancha	4,815 m	15 ft 10 in
H ₁ Anchura - estabilización estrecha	2,470 m	8 ft 1 in
H Anchura - estabilización ancha	3,600 m	11 ft 10 in

ALIMENTACIÓN

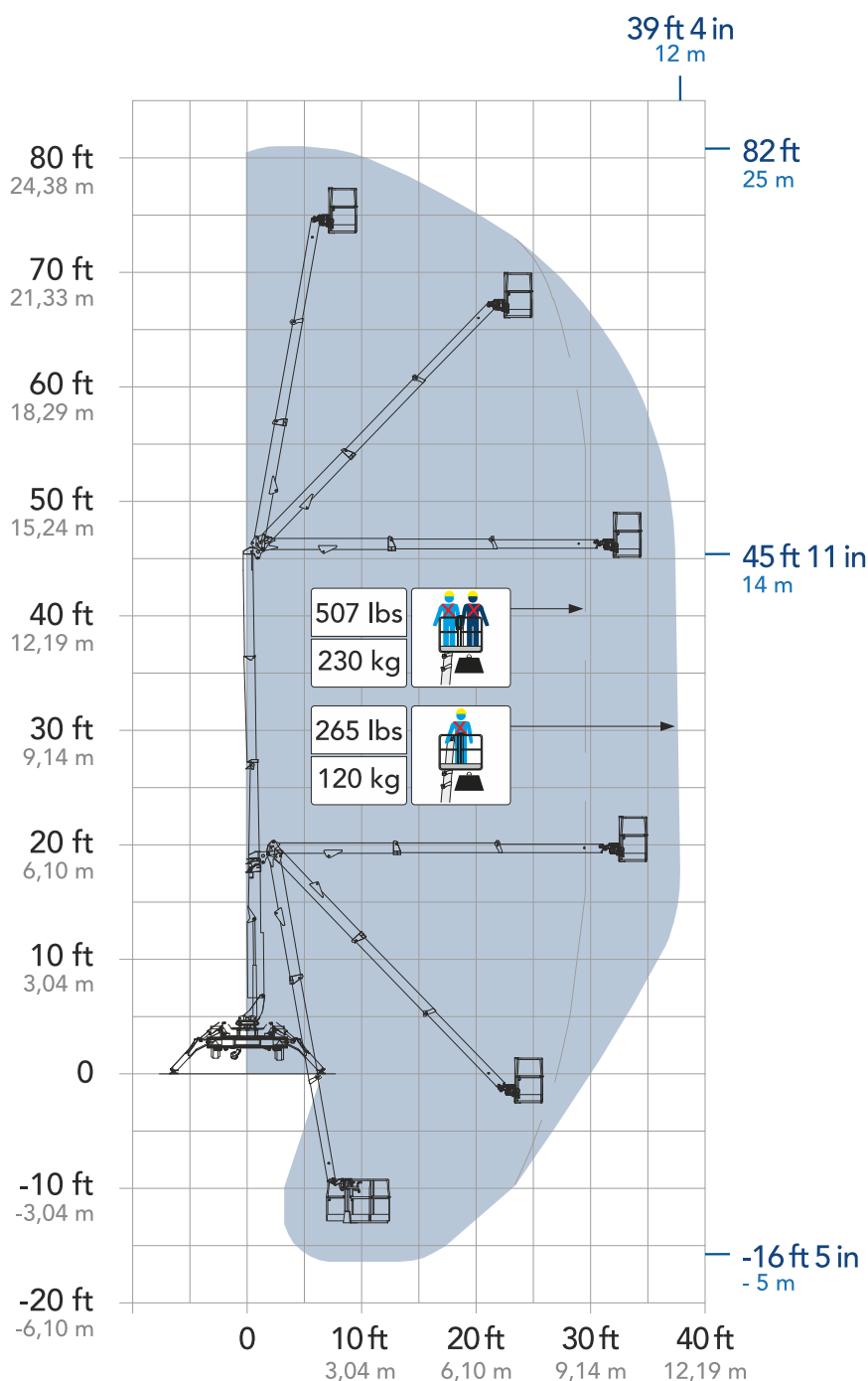
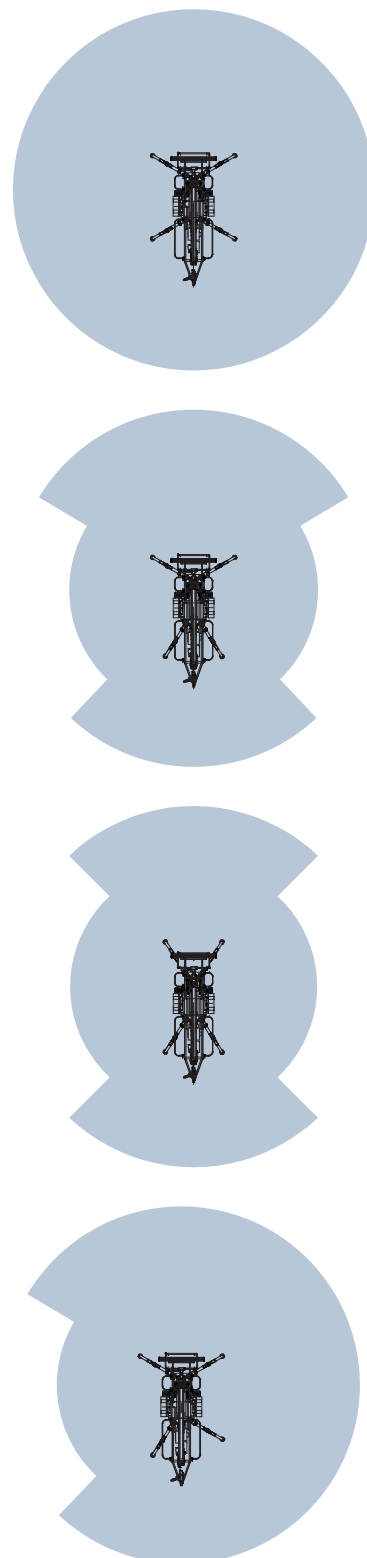
	métrico	US
Distribuidor hidráulico proporcional multifunción con reparto de caudal		
Alimentación de la tracción - de serie	diésel y eléctrica	diésel y eléctrica
Alimentación - opcional	litio	litio
Depósito de combustible	15 lt	3,9 gals
Depósito de aceite hidráulico	120 lt	31,7 gals
Capacidad del circuito hidráulico	150 lt	40 gals
Nivel de presión sonora (diésel)	< 96 dBA	< 96 dBA
Nivel de presión sonora (eléctrico)	< 56 dBA * prueba interna	< 56 dBA * prueba interna

PESO

	métrico	US
Peso	3000 kg	6613 lbs

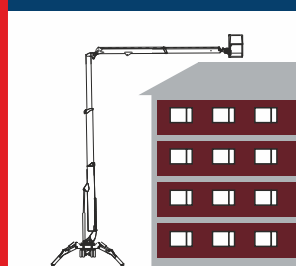


	métrico	US
Altura de trabajo	25 m	82 ft
Alcance lateral	12 m	39 ft 4 in
Altura de franqueo	14 m	45 ft 11 in
Trabajo bajo el nivel del suelo	-5 m	-16 ft 5 in

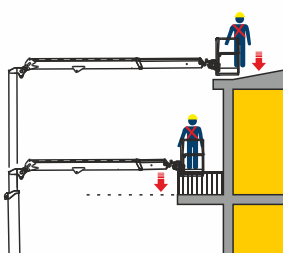




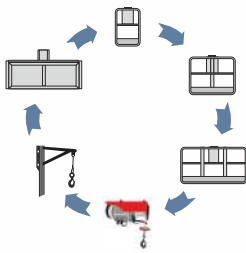
Pasamos por encima de todo



Salida en altura autorizada por el fabricante



Elevación multiuso



Como un ascensor

